



## Atico en Forest Hills

**Baños: 1 Dormitorios: 1 Constr. m<sup>2</sup>: 70 Terraza m<sup>2</sup>: 20**

**Estepona - Ref.: L166-00169P**

**Estupendo ático duplex en urbanización tranquila, con piscina, jardines y area de aparcamiento.**

Consta de 1 dormitorio, baño, cocina integrada en espacioso salón comedor, suelos en mármol y madera, magnífica terraza y estupendas vistas al mar. Completamente amueblado y equipado.

**Rodeado de naturaleza y a tan sólo 15 minutos de la playa.**

## **PRECIO DE ALQUILERES**

---

**REF: L166-00169P**

**Atico en Forest Hills - Estepona**

**Baños: 1 Dormitorios: 1 Constr. m²: 70 Terraza m²: 20**

### **PRECIO DE ALQUILER A LARGO PLAZO**

Desde enero 01 Hasta diciembre 31      525 EUR por mes